

EDM SERVICE

LASE ONE

MICRO SOUDURE

- SPOT PLASMA -

L'ALTERNATIVE AU SOUDAGE LASER

- Spot Plasma par arc tiré d'une puissance de 0 à 300 joules
- Qualité et aspect des soudures très similaires au laser
- Absence de chauffe / déformation
- Assemblage et rechargement aisés de très petites à grosses pièces
- Temps de soudage réglable au dixième de milliseconde (temps de spot de 0,1 à 10 ms)
- Fiable et facile d'utilisation
- Programmable
- Soudage des matériaux ferreux / non ferreux / matériaux précieux (or, argent, etc...)
- Economique et sécurisé
- Réglages de la puissance et du temps de soudage indépendants



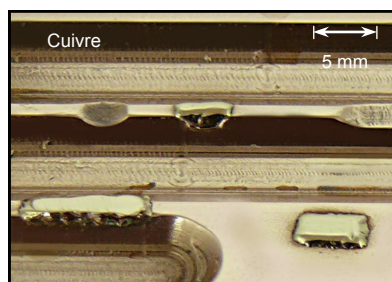
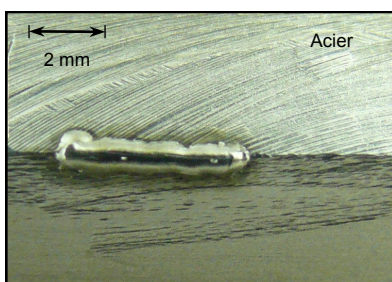
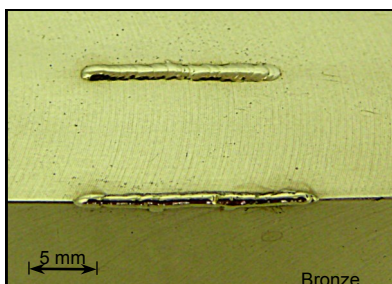
LASE ONE MODÈLES

200j

250j

300j

APPLICATIONS TYPIQUES



La technologie LASE ONE est la solution à vos problèmes de micro-soudure d'assemblage et de rechargement délicats.

Le LASE ONE délivre une énergie de soudage avec un contrôle et une précision totale, pour une plage d'applications très large, de matériaux et de configurations. Performant, d'utilisation aisée, compact et versatile, il possède les qualités du soudage laser YAG pulsé et les avantages d'une solution électrique : facilité et économie.

CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	LASE ONE 200j	LASE ONE 250j	LASE ONE 300j
Energie de soudage max en sortie (joules)	200 joules	250 joules	300 joules
Alimentation	1~220V/50Hz/60Hz		
Type de contrôle	Régulation de courant		
Réglages de l'énergie	Par palier de 1% de l'énergie totale		
Temps d'impulsion	Réglable de 0,1 ms à 10 ms		
Refroidissement générateur	Air forcé		
Dimensions	L 420 mm x l 240 mm x h 280 mm		
Poids	25 Kg		
Programmation	9 programmes paramétrables		
Paramètres externes réglables	<ul style="list-style-type: none"> • Puissance de soudage de 0 à 99 % • Durée de spot de 0,1 à 10 ms (par paliers de 0,1 ms) 		
Vitesse d'impulsion maximum	Réglage usine 4 spots / sec (300j)		
Protection de la soudure	Gaz inerte (type Argon 4.5—UN1006)		
Accessoires et options (*) selon modèle	<ul style="list-style-type: none"> • Pédale de commande • Torche de microsoudure • Electrodes Ø 1,0 mm ; 1,6 mm ; 2,4 mm • Pinces porte-électrodes pour électrodes Ø 1,0 mm ; 1,6 mm ; 2,4 mm • Supports de pince pour électrodes Ø 1,0 mm ; 1,6 mm ; 2,4 mm • Busettes • Masque de soudage avec dioptrie x2,5 * • Stéréo microscope binoculaire x4 à x20 sur bras articulé (shutter / anneau lumineux 64 LED à intensité réglable)* 		

ACCESSOIRES



Support télescopique mobile « Cart »



Stéréo microscope binoculaire



Masque de soudage



Pédale de contrôle



Torche de microsoudure

Document non contractuel

EDMSERVICE

30, rue des Forboeufs – P.A. des Forboeufs – 95280 JOUY-LE-MOUTIER – FRANCE
Tél. (+33) (0)1 34 2470 70 – Fax (+33) (0)1 34 24 70 69 – e-mail : edmservice@edmservice.com